



## Tollarpsfabriken

Sylt & marmelad

Så arbetar vi med vattenutmaningen

Annasofia Grönqvist  
Kvalitets- och miljöchef

*"För njutning, med omtanke, från Tollarp"*

# Tollarpsfabriken Sverige - Tollarp

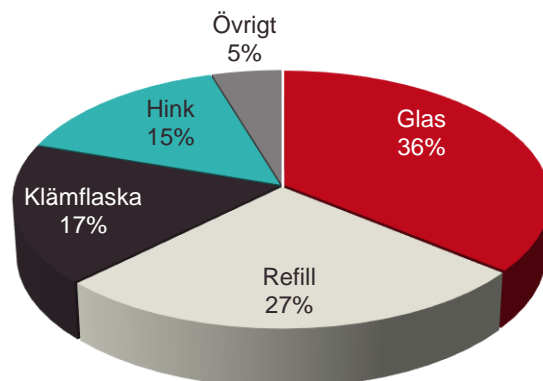


## Information

Volym	15 000 ton 268000 FSE
FTE	43
Conversion cost	49.5MSEK
Conversion cost/kg	3.1 sek/kg
Produktionslinjer	6
Distribution	Kolonialt
Kunder	Retail / Food Service / B2B / Industri / Orkla IC
Förpackningar	Glasburk, plasthinkar, rullpack, portionspack, sentomatpåse, Squeezy. Från 24 g till 10 kg

## Produkter och varumärken

Sylt, marmelad, mos och gele.





## Klimat & energi

- Minska klimatpåverkan med 40% till 2020 och 60% till 2025\*
- Minska energiförbrukningen med 20% till 2020 och 30% till 2025\*
- Minst 60% förnybar energi 2025



## Vatten

- Minska förbrukningen med 20% till 2020 och 30% till 2025\*



## Avfall

- Minska med 30% till 2020 och 50% till 2025\*

\*räknat per ton produkt med basår 2014

# Tollarpsfabriken

---

2014 användes 7,6 m<sup>3</sup> vatten /ton producerad sylt

YTD 2019: 6,5 m<sup>3</sup>/ton

**Vattenförbrukningen** hänförs till beredning (kokning) och kylning i produktionsprocessen, diskning av utrustning och rengöring av lokaler samt för ångproduktion.

## 3 borrar försörjer fabriken med eget vatten

---



Mikrobiologiska och kemiska vattenanalyser varje månad

Störst andel går till avlopp genom disk och rengöring

Egen utjämningsbassäng hos reningsverket

pH-justering med lut innan utsläpp

# Vad gör vi för att minska vår vattenförbrukning?

---

- Var kan vi spara vatten utan att riskera försämrad hygien?

Några exempel

# Vattenbesparing på klämflaskelinjen

---



- Koppla vattnet till driften på maskinen – om maskinen står stilla kommer det inget vatten. Tex vid bansmörjning

# Rengöring på nytt sätt

---

Inte alltid en fördel att spola och rengöra med vatten

- Ökad fuktighet i fabriken
- Slitage på utrustning



- Exempel: områden för slutna förpackningar tex förpackningslinjer



# Exempel från Orkla Kumla/Örebro

---

Den totala vattenförbrukningen har minskat med 7,0% genom:

- Mindre användning av vatten under rengöring, sköljning i produktion (rutiner och förståelse)
- Ny programmering av kyltorn med mindre kylvatten
- Nya mätare för att identifiera mer exakt förbrukning